



ISABEL MARÍA ORTIZ RODRÍGUEZ, SECRETARIA DE LA COMISIÓN DE CÁTEDRAS Y SEMINARIOS DE LA UNIVERSIDAD DE ALMERÍA

CERTIFICA: Que, según los antecedentes obrantes, el Consejo Asesor de la Cátedra COEXPHAL en Horticultura, estudios cooperativos y desarrollo sostenible de la Universidad de Almería está compuesto por:

- Dña. Cynthia Giagnocavo, Directora.
- D. Juan Carlos Pérez Mesa, Codirector y Secretario.
- Miembros por parte de Coexphal:
 - Juan Colomina Figueredo.
 - Luis Miguel Fernández Sierra.
 - Juan Pérez Zamarrón
- Miembros por parte de la Universidad de Almería:
 - Diego Luis Valera Martínez.

Y para que conste y surta los efectos oportunos, donde proceda, firmo la presente en Almería en el día de la fecha que se indica a pie de página.



Universidad de Almería
Carretera Sacramento s/n
04120, La Cañada de San Urbano, Almería
www.ual.es

Secretaría General
Edificio de Gobierno y Paraninfo
Planta Tercera, Despacho 3.170



Puede verificar la autenticidad, validez e integridad de este documento en la dirección:
<https://verificarfirma.ual.es/verificarfirma/code/xUUhIT1gtfoOC2wpYRu7/Q==>

Firmado Por	Isabel María Ortiz Rodríguez - SECRETARIA GENERAL DE LA UNIVERSIDAD DE ALMERIA		Fecha	29/04/2024
ID. FIRMA	afirma.ual.es	xUUhIT1gtfoOC2wpYRu7/Q==	PÁGINA	1/1
				
xUUhIT1gtfoOC2wpYRu7/Q==				